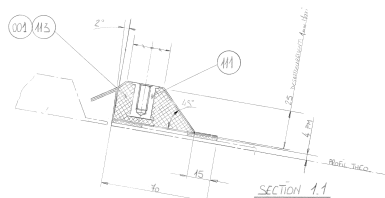
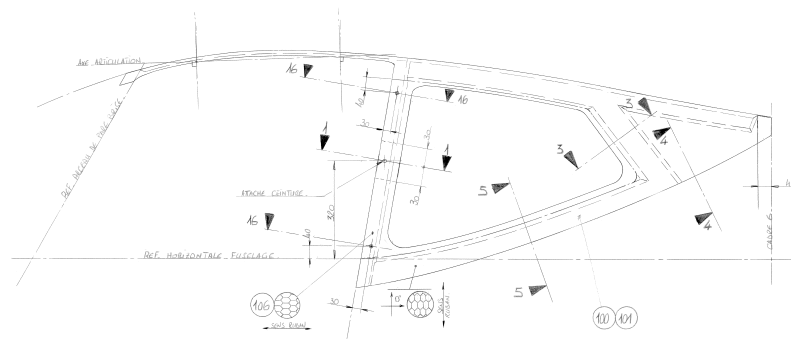
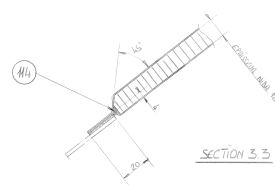


N° PL	000(°)74(10°)	000(°)5'
1	$\perp$ 0°	400
5	$\times$ 45°	401
11	$\perp$ 0°	400
12	$\perp$ 0°	400
13	$\perp$ 0°	400
6	$\times$ 45°	401
2	$\perp$ 0°	400
9	$\perp$ 0°	400
10	$\perp$ 0°	400
3	$\perp$ 0°	400
7	$\times$ 45°	401
4	$\perp$ 0°	400
15	$\perp$ 0°	400
16	$\perp$ 0°	400
8	$\times$ 45°	401
11	$\perp$ 0°	400

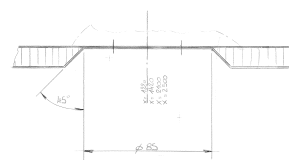
- LES PIS N° 5 à 16 SONT DES PIS "REINFORC".
- TISSUS DE SURFACE: REP 102



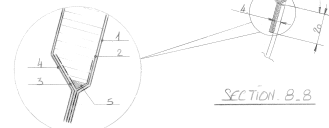
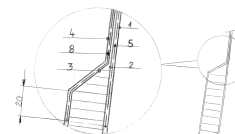
SECTION 1.1



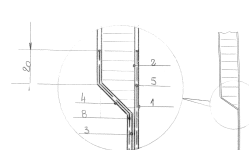
SECTION 3.3



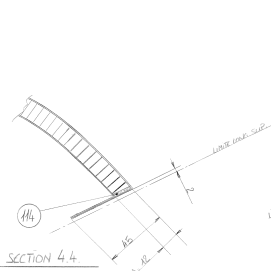
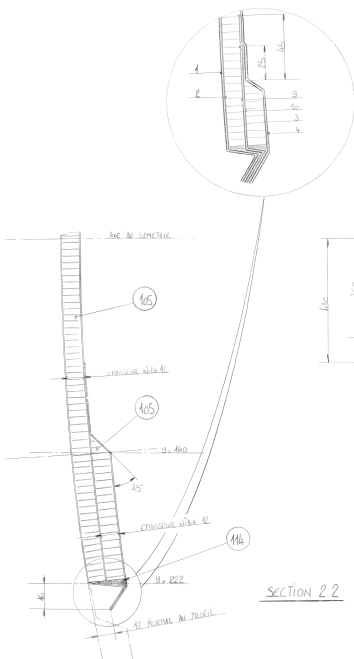
SECTION 4.4



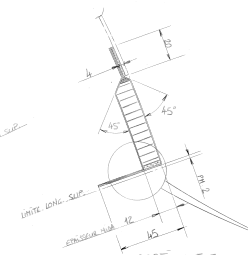
SECTION 8.8



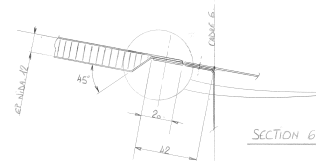
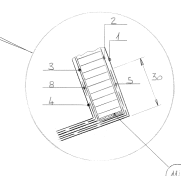
SECTION 16



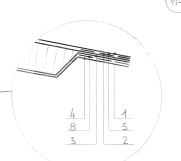
SECTION 4.4



SECTION 5



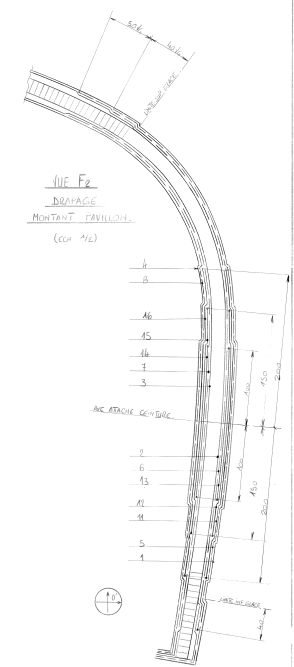
SECTION 6



- Protection par peinture suivant standard 73-2 page A1
- Polymérisation:
1h30 à 120°C (Etuve)
Pression: 0,7 ± 0,1 b.

FICHE TECHNIQUE COMPOSITE	
MATIERE : VORH NOMENCLATURE	
CONTROLE D'ASPECT SELON PLAN	
CTL. DIMENSIONNEL SELON PLAN	
MARQUE	
PANNEAU NA APRES FINITION (peinture, apprêt)	Mo. (SUR VIRON 1 A 3
FREQUENCE	
ORAILLEMENT INTERLAMBDA	PELAGE TABOUREUR GRIPANT
EPICROUETTE	EPICROUETTE
DIMENSIONS TYPE: A1 432 A 4 25 220	DIMENSIONSE ISO: A1 432 A 4 25 270
ESAI : SSC A 25 220 (170°)	ESAI : SSC A 25 270 (160°) (test) (P)
NOMBRE 3 EPICROUETTES SUIVEUSES	NOMBRE 3 EPICROUETTES SUIVEUSES
PLATEAU 40000	PLATEAU 40000
FREQUENCE	FREQUENCE
10 PREMIERS AVIS: 100%	10 PREMIERS AVIS: 100%
NOMME ET AU DRA 1 SUR 20	NOMME ET AU DRA 1 SUR 20
EXAMENS	EXAMENS
UNITE	UNITE
MOYENNE 80 Mpa	MOYENNE 10 Mpa
MOYENNE	MOYENNE

[illegible]



BORDEREAU N° 12/122	
MODIFICATIONS:	
a	b
b	TECHNOLOGIE / 14.7.93 12/73
Modèle approuvé N°10 des factures A N°10 = 25 25 % de Modélisme des Modèles N°10 Modèle N°10 A = 10 % de Modélisme N°10	
c	d
TECHNOLOGIE / 29.09.93 40/50	TECHNOLOGIE / 29.09.93 40/50
Modèle C sur planche A: (implication 2 ^{ème} ordonnance (92))	
d	TECHNOLOGIE / 29.09.93 40/50
Modèle au point modifié 12/100 Tous les points sont à la section 15 Approuvé 12/100 A.	
e	f
TECHNOLOGIE / 31.10.93 50/60	TECHNOLOGIE / 31.10.93 50/60
Modèle au point modifié 12/100 Modèle C sur planche A	
g	h
TECHNOLOGIE / 31.10.93 50/60	TECHNOLOGIE / 31.10.93 50/60
Modèle au point modifié 12/100 Modèle C sur planche A	
i	j
TECHNOLOGIE / 31.10.93 50/60	TECHNOLOGIE / 31.10.93 50/60
Modèle au point modifié 12/100 Modèle C sur planche A	